

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0335.004

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2	t = 6 - 24 mm	FW
135	1.2	t ≥ 1.4 mm D ≥ 35 mm	FW
	1.2	t = 1.4 - 70 mm	BW
	1.3	t = 3 - 17 mm	FW
	1.3	t = 3 - 24 mm	BW
	2.2	t = 2.1 - 16 mm	BW
	2.2	t = 3 - 12 mm	FW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dipl.-Ing. Martin Bakon (IWE) geb.: 11.09.1988

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Dipl.-Ing. Stefan Ladecky (IWE) geb.: 14.03.1966

**Vertreter:** Jozef Bakon (IWP) geb.: 19.05.1965

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Martin Bakon (IWE) und Stefan Ladecky (IWE) vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/335/0A2/15

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.